



Высококачественная синтетическая тормозная жидкость, разработанная специально для применения в гидравлических тормозных системах с целью обеспечения безопасного торможения в наиболее сложных условиях.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для гидравлических тормозных систем (транспортные средства, снабженные дисковыми тормозами)

Смешиваемость

- Адаптирована для гидравлических тормозных систем, работающих в наиболее сложных условиях.
- Применяется во всех тормозных системах, где производитель рекомендует синтетическую тормозную жидкость, соответствующую нижеприведенным стандартам и спецификациям.
- ВАЖНО: Синтетическая тормозная жидкость FRELUB 350 может смешиваться со всеми другими синтетическими жидкостями типа DOT 3, DOT 4 или DOT 5.1, кроме силиконовых жидкостей DOT 5 или специальных жидкостей типа LHM.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные стандарты

- Превосходит самые последние требования следующих международных стандартов: ISO 4925
SAE J 1703
FMVSS 116 (DOT 3)

ПРЕИМУЩЕСТВА

Циркуляция и рабочие характеристики при низких температурах

Несжимаемость

Не вызывает коррозию

Высокая стойкость

- Обладает хорошей текучестью при низких температурах: хорошая циркуляция в системе и превосходные рабочие характеристики. Также демонстрирует прекрасные характеристики при нормальных и высоких температурах.
- Продукт обладает высокой температурой кипения, даже после длительного периода работы. В увлажненном состоянии понижение температуры кипения незначительное. Это служит препятствием для сжатия продукта и гарантирует безопасность его применения (отсутствие «паровой пробки»).
- Низкая гигроскопичность. Жидкость совместима с натуральными и синтетическими резиновыми компонентами тормозной системы.
- Не вызывает коррозию металлов, присутствующих в тормозной системе (испытания на олове, стали, алюминии, чугуне, латуни и меди).
- Низкая испаряемость. Высокая стойкость к образованию отложений и шлама.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ELF FRELUB 350	Единицы измерения	Значение
Плотность при 15°C	Кг/дм ³	1,06
Вязкость при 100°C	мм ² /с	2,3
Вязкость при -40°C	мм ² /с	950
pH	-	7,8
Температура кипения	°C	280
Температура кипения после поглощения воды	°C	178

